



MALAXOR CU BRAT SPIRAL MODEL TAURO

INTRETINERE PERIODICA



OPERATIUNI DE CURATARE SI CONTROL ZILNIC:

- Curatarea suprafetelor externe ale cuvei si ale utilajelor se efectueaza cu o laveta si detergent neutru
- Control comenzilor operative si de urgenta.

OPERATIUNI DE INTRETINERE LUNARA, ANUALA



Intretinere lunara:

- Curatarea cu grija a malaxorului
- Controlul functional al comenzilor operative si de urgenta
- Controlul componentelor externe ale malaxorului: ustensile, cuva, gratar de protectie
- Controlul zgomotului transmisiei

Intretinere anuala:

- Curatarea cu grija si controlul intregului malaxor
- Controlul organelor de transmisie
- Controlul inchiderii piulitelor intregului utilaj.



- Controlul sistemelor de siguranta instalate.

ATENTIE!!!

Multe probleme se nasc din utilizarea improprie la care malaxoarele sunt supuse. Limita de utilizare a malaxorului este atinsa nu doar prin depasirea cantitatilor de aluat, limitate de volumul cuvei, ci si de procentul prea scazut de apa.

NERESPECTAREA CONDITIILOR DIN TABELUL DE MAI JOS, IMPUSE DE FURNIZOR, DUCE LA PIERDEREA GARANTIEI:

Model	Aluat kg	Faina kg	Apa kg	Apa litri
Tauro 22	21/22	13	55/60%	7,2-8
Tauro 25	24/25	15	55/60%	8,3
Tauro 30	29/30	18	55/60%	10-11
Tauro 35	34	Max. 22	55/60%	Min. 12

Utilizarea unei faini bogate in gluten genereaza aluaturi foarte elastice ce necesita putere marita de lucru. In acest caz, ca si in cazul aluatului cu procente de apa mai scazute decat cele indicate in tabel, este necesar sa reducem capacitatea maxima de malaxare a masinii.

OPERATIUNI DE CURATARE SI INTRETINERE



CONTROLUL SISTEMELOR DE SIGURANTA INSTALATE SI AL INSTALATIEI ELECTRICE

Sistemele de siguranta instalate si instalatia electrica sunt supuse verificarilor periodice, ce vor fi efectuate de catre un electrician specializat.

Legenda perioade de verificare: (PERIOADA)	Legenda metode pentru efectuarea controalelor: (METODA)
z = zilnic s = saptamanal l = lunar a = anual	O = observare: presupune simplul control vizual (ex: lumina alarma) F = functie: presupune controlul fizic al actiunii (ex: actionand butonul de urgenta, malaxorul trebuie sa se opreasca) M = masuri: presupune controlul cu un instrument adecvat (ex: controlul valorilor de impamantare)

Intrerupator general

Scop: protectia liniei de alimentare.

Functie: aceasta aparatura separa utilajul de retea, este dispus pe montantii malaxorului, in josul tabloului de putere diferentiala.

Verificare	
Interval	Metoda
a	F

Circuit Stop si Microintrerupator de siguranta al gratarului

Scop: oprirea malaxorului temporar.

Functie: actionand butonul STOP si ridicand gratarul de protectie se intrerupe alimentarea motorului, oprind temporar malaxorul. Pentru a relua functionarea, coborati gratarul si actionati butonul START.

Verificare	
Interval	Metoda
l	F

Controlul instalatiei

Periodic, este necesara verificarea functionalitatii automatizarii malaxorului si a impamantarii. Trebuie controlate modurile de functionare, functiile de siguranta, contactele de pe rigleta si integritatea cablurilor, stecherelor si impamantarii.

Verificare	
Interval	Metoda
a	F, M